



NOUȚĂȚI



CASE CX700 - nimic nu-i rezistă!

În cele mai dure condiții, precum manevrarea blocurilor mari de piatră, excavări masive sau demolări. CX700 oferă cea mai mare productivitate în gama sa de excavatoare, fapt datorat în principal colaborării fructuoase dintre companiile Case și Sumitomo în ceea ce privește sistemele hidraulice ale echipamentului.

CX - noua gamă de excavatoare hidraulice Case - s-a îmbogățit în acest an cu CX700, modelul proiectat să asigure o productivitate sporită, fiind un utilaj destinat sarcinilor mari (heavy-duty), încadrându-se între modele CX460 și CX800. Momentul de debut al acestui echipament performant a fost la ultima ediție a prestigiosului târg Intermat (Paris), din primăvara acestui an.

Cu o greutate de operare de 69 t și o putere de 345 kW (465 CP), la 1.800 rpm, CX700 este un utilaj adecvat pentru excavarea solurilor dure, care pun probleme altor echipamente, având totodată o productivitate mare cu un consum de combustibil redus.

Modelul CX700 poate fi echipat în standard cu cupe de excavare cuprinse între 1,7 m³ și 4,6 m³. Deoarece noul model este construit cu componente similare fratelui său mai mare, CX800, este robust și puternic, capabil să lucreze

Advanced Power System pentru o productivitate sporită și alte trăsături definitorii

Modelul CX700 este primul excavator Case dotat cu control electronic al motorului. Motorul său diesel Isuzu, cu injecție directă și turbocharged cu aftercooler, are un raport de 345 kW la 1.800 rpm. Sistemul de control electronic al motorului monitorizează constant temperatura în sistemul de răcire, nivelul de ulei și





Performanțe în configurația standard: CASE CX700

● Greutatea de operare	69 t - 71 t
● Motor	Tier III Isuzu AH6WG1X 15,7 litri, 6 cilindri, turbocharged cu aftercooler și injecție controlată electronic
● Putere - output motor	345 kw/1.800 rpm
● Capacitatea maximă a cupei	4,60 m ³
● Adâncimea maximă de săpare	9,85 m
● Lungimea atinsă în față la săpare	14,60 M
● Înălțimea maximă de descărcare	8,71 m
● Forța de spargere a cupei	29.000 daN
● Viteza de mers	4,1 km/h
● Presiunea asupra pământului	1,04 bari

combustibil etc. Aceste informații sunt folosite pentru a ajusta constant injecția de combustibil, astfel încât să rezulte o eficiență maximă a combustibilului și emisii reduse. Viteza unității de răcire este, de asemenea, reglată să mențină o temperatură optimă a motorului, însă aceasta poate fi ajustată și de către operator, din interiorul cabinei mașinii.

Sistemul de monitorizare inteligent al motorului poate să comunice cu un alt sistem de monitorizare creat pentru circuitul hidraulic, astfel încât puterea hidraulică să fie acordată cu cererea care există la un moment dat. Împreună, aceste două sisteme ne asigură în orice moment că atât motorul, cât și sistemul hidraulic lucrează la parametri optimi, cu eficiență maximă și cu un consum redus de combustibil. De asemenea, întregul sistem este pus în poziție de repaus, atunci când nu există cerere de lucru.

Pentru cicluri rapide de timp, sistemul hidraulic este dotat suplimentar cu un "sistem de regenerare" ce reutilizează uleiul folosit de brațul excavatorului pentru a mări viteza de excavare.

Rezultatul este unul dintre cele mai eficiente sisteme hidraulice montate până acum pe un excavator, ce păstrează totodată un nivel redus de zgomot.

De pe panoul de comandă, operatorul poate selecta, în orice moment, cel mai adecvat mod de lucru pentru sarcina pe care o are la un moment dat, în acord cu productivitatea dorită. Opțiunile mașinii sunt: automat, sarcini grele - "hard", standard și sarcini ușoare - "light".

Aceste opțiuni asigură că sistemul hidraulic este setat pe tipul de operație executat de excavator.

În cazul în care este nevoie de mai multă putere, apăsând un buton, operatorul poate activa funcția "auto-powerboost", care va permite imediat creșterea puterii motorului timp de 8 secunde, pentru o forță de spargere/penetrare mai mare.





NOUȚĂȚI

Întreținere

Sistemul de filtrare "Ultra Clean" ("ultra curat"), instalat pe excavatoarele din gama CX, reține particulele începând cu dimensiunea de 1 micron, inclusiv orice urmă de condens. Acest fapt face ca uleiul



hidraulic să nu necesite înlocuirea decât o dată la 5.000 de ore, ceea ce se traduce prin costuri și timp de întreținere mici. Toate zonele uzuale de întreținere ale mașinii sunt plasate și grupate împreună, astfel încât accesul la ele să se facă ușor. ■

UMEB

Performanță prin calitate!

GRUPURI ELECTROGENE

Grupuri electrogene trifazate cu motoare DAEWOO (Corea)

Variante constructive:

- Puteri: 30-350 kVA;
- Tablouri cu operare în regim automat și manual;
- Stationare sau mobile, tractabile pe drumuri publice;
- Necapotate sau capotate - insonorizate.

Grupuri electrogene portabile mono, trifazate și mixte (de forță și sudură) cu motoare termice BRIGGS & STRATTON (SUA) și HONDA (Japonia)

Variante constructive:

- Puteri: 2-15 kVA;
- Panouri cu pornire manuală sau electrică.

SERVICIU:

- asistență tehnică în alegerea produselor;
- asistență la punerea în funcțiune;
- service în perioada de garanție și post-garanție;
- piese de schimb și consumabile pentru toate produsele.



SC UMEB SA

B-dul Timisoara nr. 6A, sector 6, Bucuresti, tel: +40 (21) 440.25.60, fax: +40 (21) 440. 02.99, e-mail: office@umeb.ro, site: www.umeb.ro



Case Utilaje Construcții prezintă

THE EFFICIENT

starring

Buldoexcavatorul

580 Super R



DACA TE-AI SATURAT DE JOACA, E TIMPUL SA FOLESESTI BULDOEXCAVATOARELE PENTRU CONSTRUCTORII SERIOSI!
EXPERTII IN CONSTRUCTII FOLESC INTOTREUNA UTILAJELE CELE MAI BUNE.
BULDOEXCAVATOARELE CASE PRECUM SI CELELALTE GAME DE UTILAJE DE CONSTRUCTII, NUMAI PRIN CASE ROMANIA.

Sos. Bucuresti Urziceni, DN2, Km.13, Afumati
office@caseutilaje.ro
www.caseutilaje.ro

CASE
UTILAJE

Tel: 031 805.68.04
0728 222 602
Fax: 031 805.68.05

PENTRU CONSTRUCTORII CARE NU SE JOACA